





性能表

|    |                      |                                    |      |                    |
|----|----------------------|------------------------------------|------|--------------------|
| 品名 | HDRA型コネクタ<br>RoHS対応品 |                                    | 製品番号 | HDRA-EC100LFD-( )+ |
| 定格 | 電圧                   | AC 30V                             |      | 適合<br>コネクタ         |
|    | 電流                   | 0.3A                               |      |                    |
|    | 温度                   | 動作温度 -55°C~85°C<br>保存温度 -55°C~85°C |      |                    |
|    | 湿度                   | 相対湿度 95%以下                         |      |                    |
|    |                      |                                    | 引用規格 |                    |

特性

| No. | 項目                      | 条件   | 認定試験  | 製品検査              |   |
|-----|-------------------------|--|-------|-------------------|---|
| 1   | 外観・構造・仕上                | JIS C 5402 4.1 項により付図及び引用規格に適合すること。  | ○     | ○                 |   |
| 2   | 寸法                      | 同上 4.2 項により 同上   | ○     | ○                 |   |
| 3   | 表示                      | 同上 4.4 項により 同上   | ○     | ○                 |   |
| 4   | 絶縁抵抗                    | EIA 364-21より DC 100 V で測定したとき 500 MΩ 以上  | ○     |                   |   |
| 5   | 耐電圧                     | EIA 364-20より AC 250 V (実効値) を1分間印加して絶縁破壊のないこと。   | ○     |                   |   |
| 6   | 接触抵抗                    | EIA 364-23より YHP 4328 A にて測定して 70 mΩ 以下  | ○     |                   |   |
| 7   | 抜去力及び挿入力                | コネクタ外単体  | テストピン | 挿入力 : 1.47 N 以下   | ○ |
|     |                         |  |       | 抜去力 : 0.294 N 以上  | ○ |
|     |                         | 組立品総合  | 現物嵌合  | 挿入力 : 30 ± 10 N △ | ○ |
|     |                         |  |       | 抜去力 : 15 ± 5 N △  | ○ |
| 8   | 繰返し動作                   | 挿抜 10000回で試験後 接触抵抗 は90mΩ以下。  | ○     |                   |   |
| 9   | 耐振性                     | EIA 364-28により 最大加速度 98m/s <sup>2</sup> ・ 周波数 10-500Hz, 掃引時間 15 分 1 方向 12サイクルで X,Y,Z方向 計36サイクル、 合計9時間で試験後、割れやゆるみがないこと。瞬断は1μs以下。   | ○     |                   |   |
| 10  | 耐衝撃性                    | EIA 364-27により 加速度 294 m/s <sup>2</sup> ・ X,Y,Z方向 各 3 回で試験後、割れやゆるみがないこと。瞬断は1μs以下。接触抵抗 90mΩ以下。   | ○     |                   |   |
| 11  | 耐湿性                     | EIA 364-31により 最高温度 65°C、最低温度 -10°C、湿度 90~98%RH、10サイクルで試験後割れ等の異常のないこと。接触抵抗 90mΩ以下。  | ○     |                   |   |
| 12  | 熱衝撃性                    | -40°C/30 分間~ +25°C/5分以内~ +85°C/30 分間~ +25°C/5分以内を1サイクルとして、1000サイクルで試験後割れ等の異常のないこと。接触抵抗 90mΩ以下。   | ○     |                   |   |
| 13  | 高温放置                    | EIA 364-17により 温度 85 °C、時間 1000時間で試験後、接触抵抗は90mΩ以下   | ○     |                   |   |
| 14  | 硫化ガス (SO <sub>2</sub> ) | JIS H 8502に準拠し、濃度 10ppm,時間、温度40°C、48Hで試験後はなほだしい腐食のないこと。接触抵抗 90mΩ以下。  | ○     |                   |   |
| 15  | 塩水噴霧                    | EIA 364-26により 5% 塩水、温度 35°C 時間 48時間 試験後 はなほだしい腐食が無いこと。接触抵抗 90mΩ以下。   | ○     |                   |   |
| 16  | 高温高湿                    | 温度 60 °C、湿度90%時間 100時間で試験後、割れ等の異常のないこと。接触抵抗 90mΩ以下。  | ○     |                   |   |
| 17  | 耐溶剤性                    | MIL-STD-202F 試験法215Eによりイソプロピルアルコールにて洗浄したとき、外観上損傷がないこと。浸漬時間 30±5sec.  | ○     |                   |   |
| 18  | はんだ濡れ性                  | JISZ 3198-4に準拠して、250±3°C,3sec.で試験したとき、はんだ濡れ性が95%以上のこと。   | ○     |                   |   |
| 19  | はんだ耐熱性                  | リフロー半田法: ピーク250°C,10sec.(220°C, 60sec.)<br>半田槽法: 260 ± 5 °C 浸せき時間 10±1 sec.<br>半田こて法: 390±5°C 時間 4~5sec. 試験後、熱的損傷がないこと。  | ○     |                   |   |
|     | 注意事項                    | <p>○半田付作業について 推奨値</p> <p>リフロー : ピーク: 240~250°C,10sec.未満 半田付け: 220°C,30~60sec.<br/>プリヒート: 150~180°C,90~120sec. 回数: 2回まで。</p> <p>手半田 : 380±10°Cのコテで4秒以下とし、コテ先でコンタクトに負荷を与えないこと。<br/>回数: 2回まで。</p> <p>フロー : 260±3°C 浸漬時間 5 +1/-0 sec. 回数: 2回まで。</p> <p>○接触部に接触の障害となる様な負荷をかけないこと。また異物をいれないこと。<br/>○製品を変形させる様な負荷を与えないこと。</p> |       |                   |   |

|    |   |     |   |    |   |    |   |
|----|---|-----|---|----|---|----|---|
| 承認 |  | 検図  |  | 検図 |  | 作成 |  |
| 1  | 05.04.20  | 加藤  | 総合挿入抜去力規格変更   |    |   |    |   |
| △  | 年月日   | 変更者 | 変更内容  | 承認 | 本多通信工業株式会社  |    | 作成 2004年 11月 26日  |