

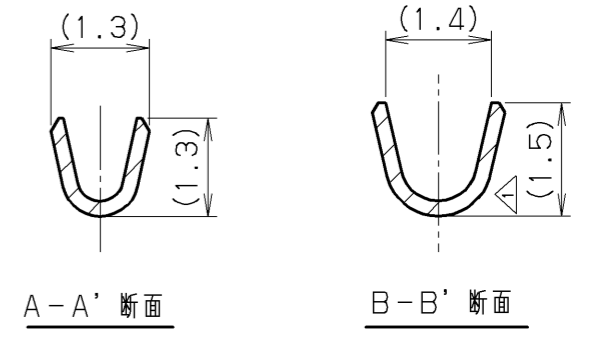
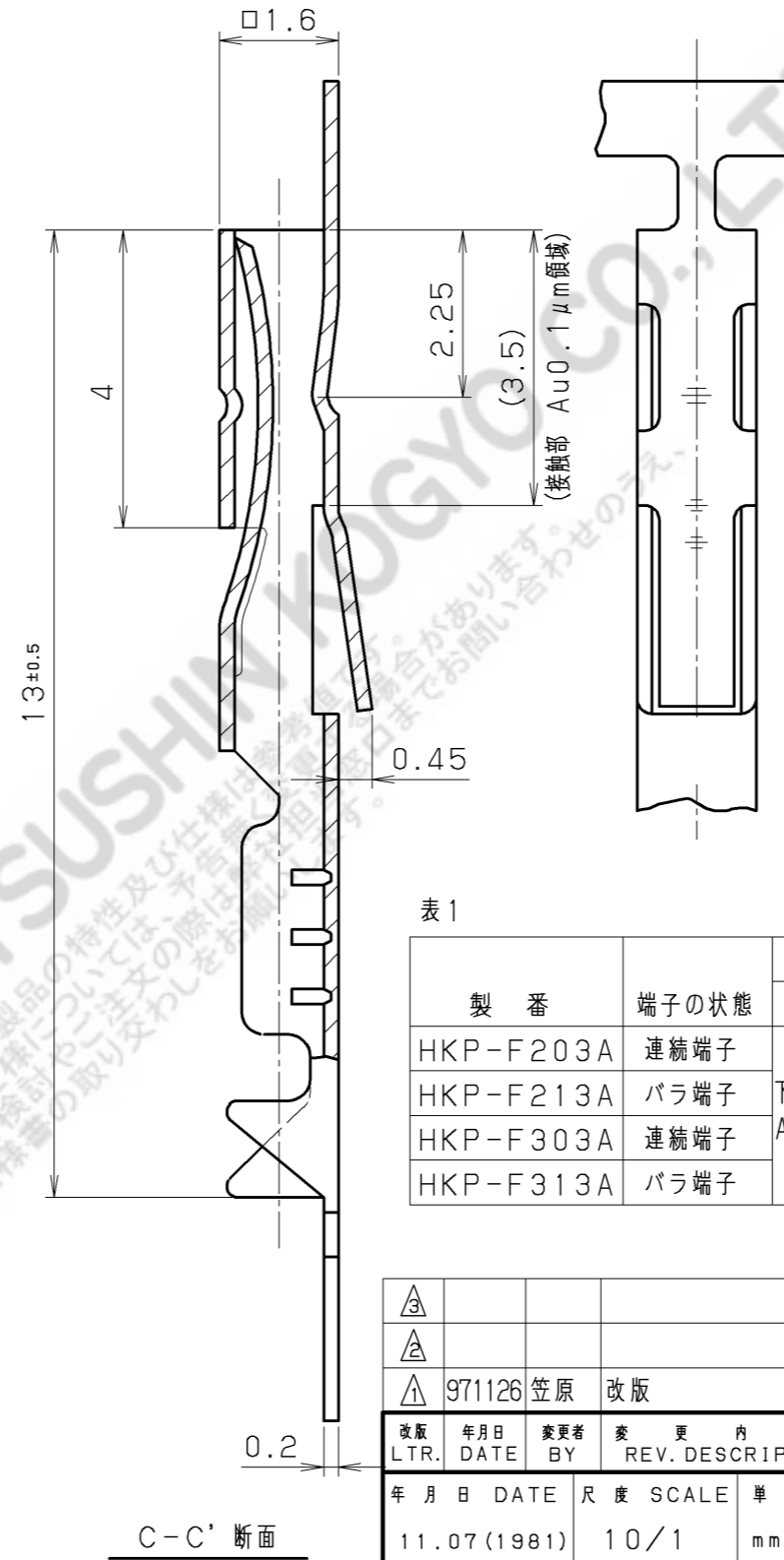
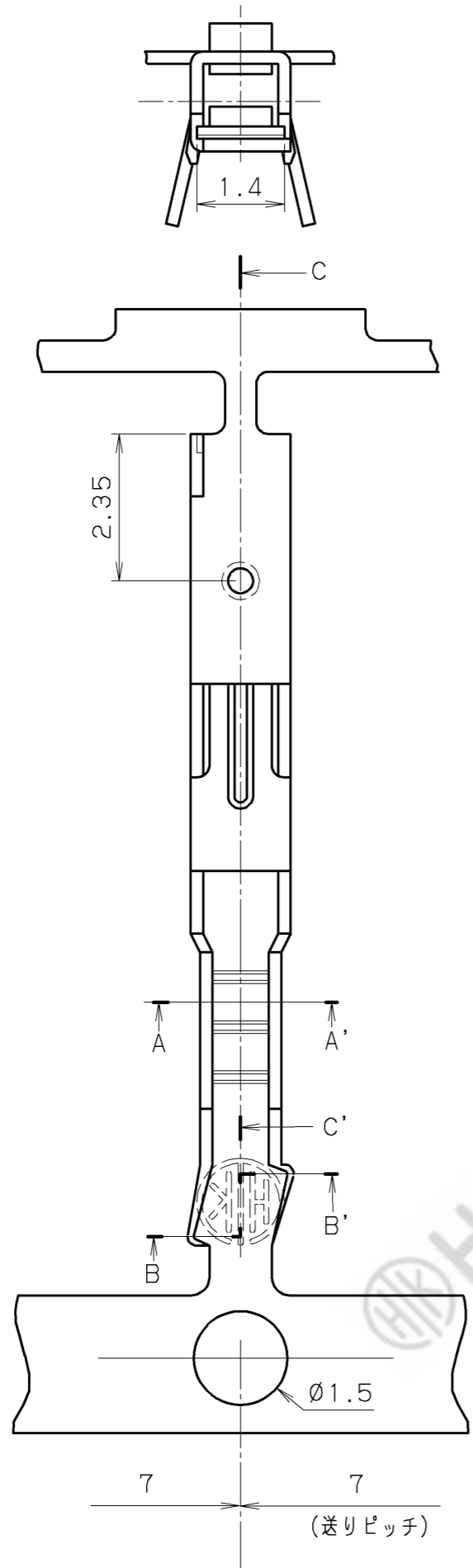
注1. 製番・端子仕様等は表1を参照下さい。  
 注2. 挿入力 300g以下/1端子 (適合雄コンタクト寸法 □0.635mm)  
 抜去力 40g以上/1端子  
 注3. 適用雌絶縁体

製番	
2列タイプ	HKP-4~70F02
1列タイプ	HKP-2~50FS01

表1

製番	端子の状態	処理(めっき)		適用電線		適用工具		
		接触部	その他	ワイヤサイズ	被覆外径	本体	アプリケーション	備考
HKP-F103	連続端子		下地Ni1μm	AWG# 24~28	1.0~1.5mm	KP-100	KP-201	自動圧着機
HKP-F113	バラ端子	下地Ni1μm	Au0.05μm					
HKP-F403	連続端子	Au0.1μm	Ni1μm			KP-100	KP-201	自動圧着機
HKP-F413	バラ端子					KP-309	手動工具	

△3										
△2										
△1	971126	笠原	改版			雌コンタクト	りん青銅		表1参照	
改版	年月日	変更者	変更内容	番号	部品名称	材質	個数	処理	備考	
LTR.	DATE	BY	REV. DESCRIPT	No.	PART NAME	MATERIAL	QTY	FINISH	NOTE	
年月日	DATE	尺度	SCALE	単位	UNIT	3角法	本多通信工業株式会社			
12.17(1980)	10/1	mm(INCH)	3RD. A. P	HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.						
製図	設計	検図	検図	承認	名称	雌コンタクト				
DR.	DE.	CHK.	CHK.	APP.	NAME					
笠原	笠原	布川	海老原	高橋	製番	HKP-F103, F113, F403, F413				
					PART NO.					



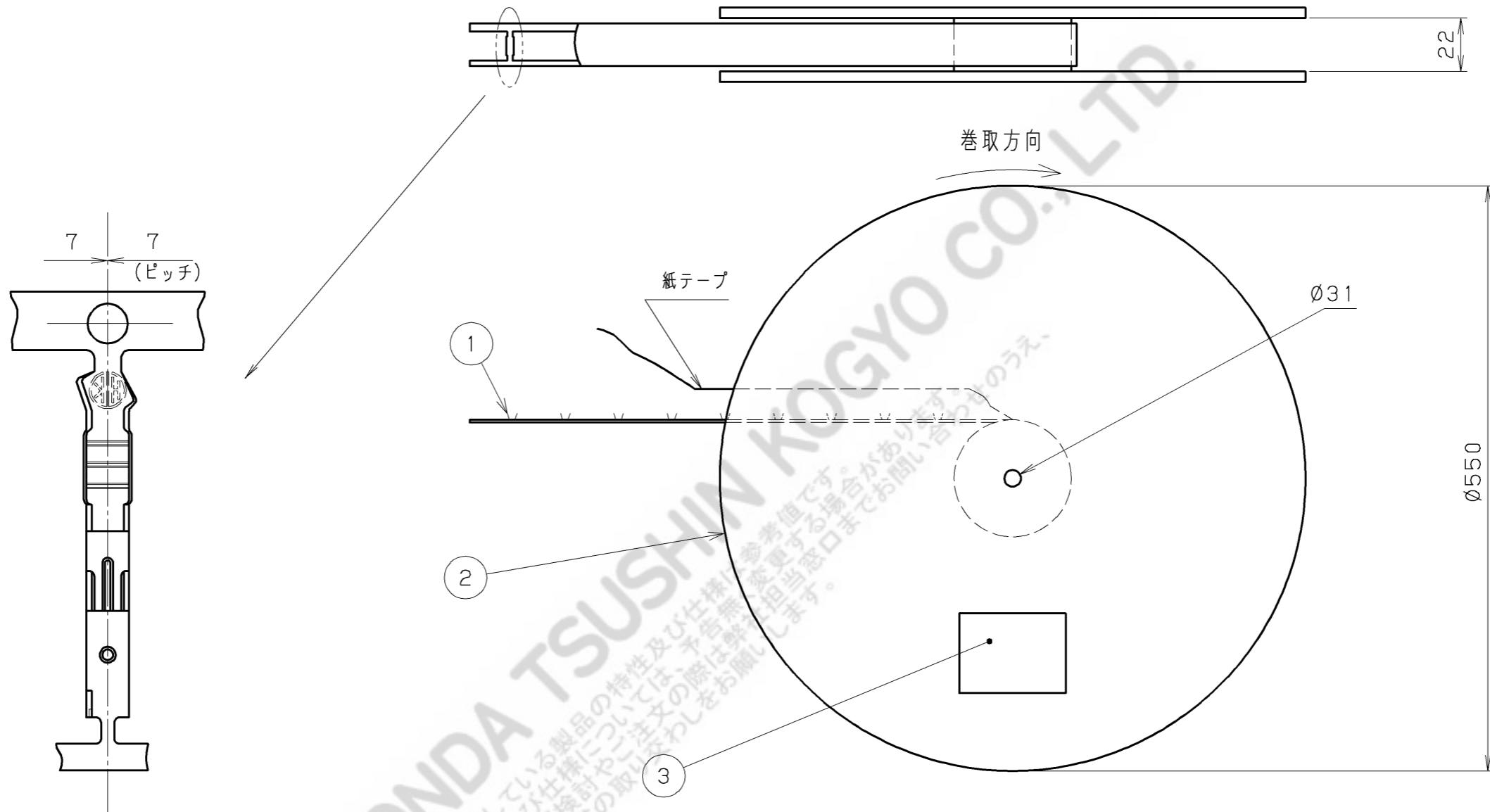
- 注1. 製番・端子仕様等は表1を参照下さい。  
 注2. 挿入力 300g以下/1端子 (適合雄コンタクト寸法  $\square 0.635\text{mm}$ )  
 抜去力 40g以上/1端子  
 注3. 適用雌絶縁体

製番	
2列タイプ	HKP-4~70F02
1列タイプ	HKP-2~50FS01

表1

製番	端子の状態	処理(めっき)		適用電線		適用工具		
		接触部	その他	ワイヤサイズ	被覆外径	本体	アプリケーション	備考
HKP-F203A	連続端子		下地Ni1μm	AWG# 28~32	0.5~0.8mm	KP-100	KP-201SA	自動圧着機
HKP-F213A	バラ端子	下地Ni1μm	Au0.05μm					
HKP-F303A	連続端子	Au0.1μm	Ni1μm					
HKP-F313A	バラ端子							

△3										
△2										
△1	971126	笠原	改版			雌コンタクト	りん青銅		表1参照	
改版	年月日	変更者	変更内容	番号	部品名称	材質	個数	処理	備考	
LTR.	DATE	BY	REV. DESCRIPT	No.	PART NAME	MATERIAL	QTY	FINISH	NOTE	
年月日	DATE	尺度	SCALE	単位	UNIT	3角法	本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.			
11.07(1981)	10/1	mm(INCH)	3RD. A. P	名称		雌コンタクト				
製図	設計	検図	検図	承認	名称	製番				
DR.	DE.	CHK.	CHK.	APP.	NAME	PART NO.				
笠原	笠原	布川	海老原	高橋	製番	HKP-F203A, F213A, F303A, F313A				
					PART NO.					



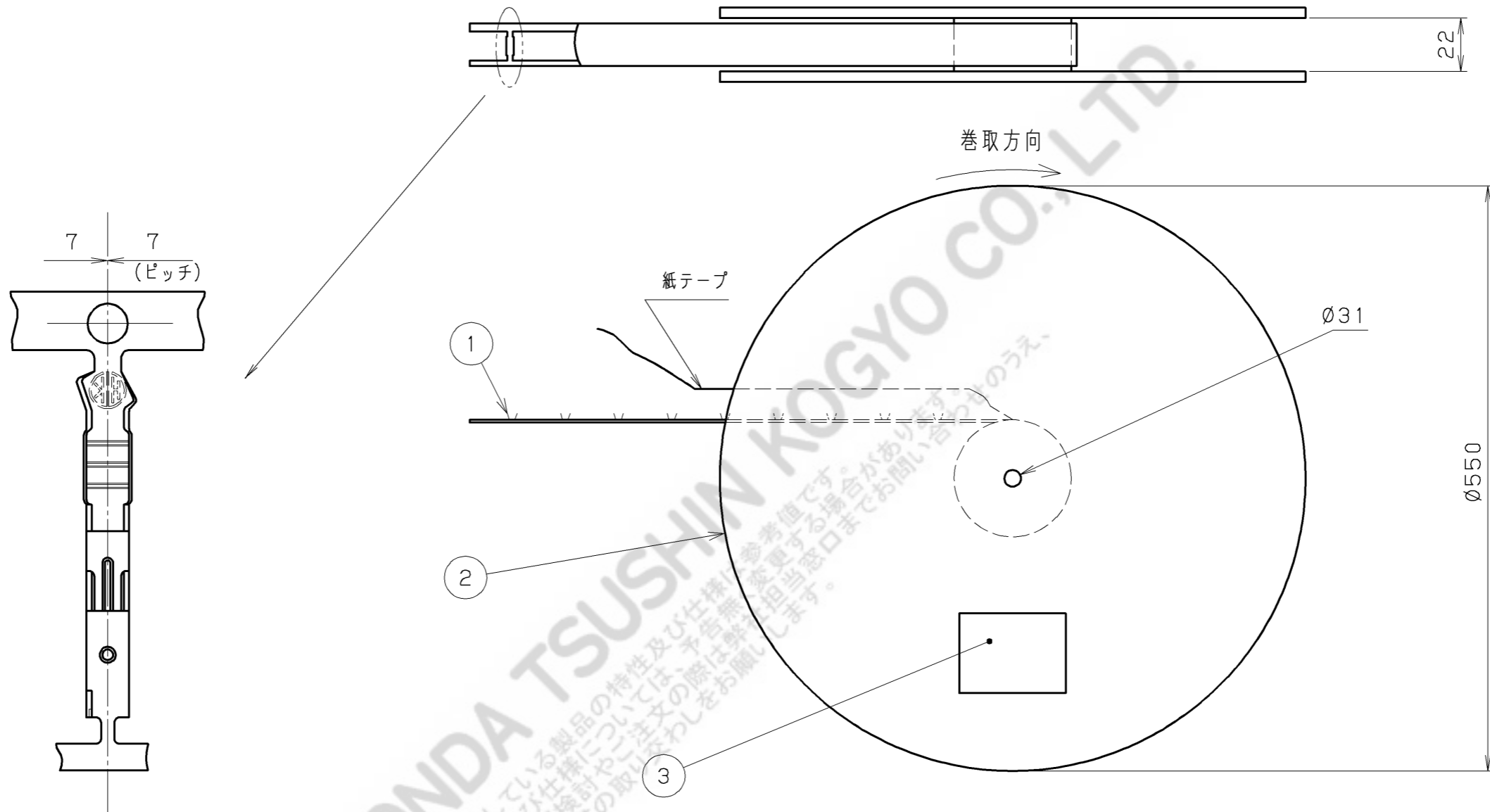
拡大図 (5/1)

表1

製番	雌コンタクト	巻取数 (個数)	備考
HKP-F203AR	HKP-F203A	10000	金めっき
HKP-F303AR	HKP-F303A	10000	部分金めっき

注1. 製品のつなぎは1箇所以内です。  
つなぎ箇所は紙テープを1~2回巻いた後  
やぶかずそのまま巻き取っています。

△3				3	現品表	紙	1		
△2				2	リール	紙	1		
△1				1	雌コンタクト	りん青銅	表1		表1参照
改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE
年月日	DATE	尺度	SCALE	単位	UNIT	3角法			
06.03	(1997)			mm	(INCH)	3RD. A. P			
製	設	計	検	図	検	認	名称		
DR.	DE.	CHK.	CHK.	APP.	HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.				
笠原	笠原	布川	海老原	高橋	自動組立圧着機械用リール				
製番						PART NO.			
						HKP- (F203A, F303A) R			



拡大図 (5/1)

表1

製番	雌コンタクト	巻取数 (個数)	備考
HKP-F203AR-N	HKP-F203A	5000	金めっき
HKP-F303AR-N	HKP-F303A	5000	部分金めっき

注1. 製品のつなぎは1箇所以内です。  
つなぎ箇所は紙テープを1~2回巻いた後  
やぶかずそのまま巻き取っています。

改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE
3					現品表	紙	1		
2					リール	紙	1		
1					雌コンタクト	りん青銅	表1		表1参照
年月日 DATE					尺数 SCALE	単位 UNIT	3角法		
06.03 (1997)					/	mm (INCH)	3RD. A. P		
製 DR.	設 DE.	計 CHK.	検 CHK.	図 APP.	承認				
笠原	笠原	布川	海老原	高橋	本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.				
					名称 NAME	自動組立圧着機械用リール			
					製番 PART NO.	HKP- (F203A, F303A) R-N			