

(9.6)

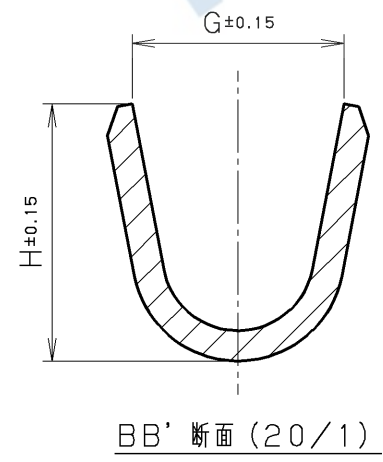
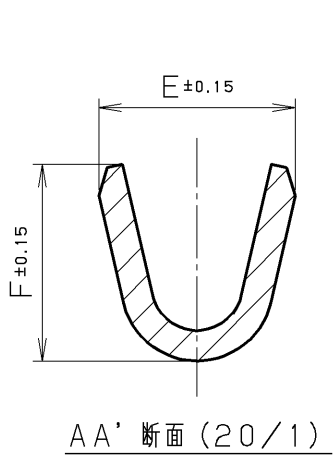


表1. 表面処理

製番	処理 (めっき)	
	接触部	その他
LPC-F113 ( ) -500R	Ni1 $\mu$ m min+Au0.2 $\mu$ m min	Ni1 $\mu$ m min
LPC-F114 ( ) -500R	Cu1 $\mu$ m 以上+Sn0.8 $\mu$ m 以上 (リフロー)	

表2. 端子仕様

製番	適用電線		圧着手工具
	電線サイズ	被覆外径	
LPC-F11 ( ) S-500R	AWG#32	$\phi$ 0.6	KP-339S
LPC-F11 ( ) N-500R	AWG#28~32	$\phi$ 0.7~ $\phi$ 1.0	KP-339N
LPC-F11 ( ) L-500R	AWG#22~26	$\phi$ 0.9~ $\phi$ 1.1	KP-339L

表3. 寸法表

製番	E	F	G	H
LPC-F11 ( ) S-500R	1.3	1.3	1.4	1.3
LPC-F11 ( ) N-500R	1.3	1.3	1.4	1.7
LPC-F11 ( ) L-500R	1.8	1.8	1.5	2.1

注1. 本製品は圧着手工具用に500<sup>+5</sup>端子を連続させた製品で  
 リールに巻いた状態での納入となります。(リール径 $\phi$ 130)

2. 寸法・端子仕様は表2, 3を参照下さい。

150529	飯島	改版	CONTACT	りん青銅	注1 表1参照				
改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE
12.06 (2005)			10/1		3RD. A. P	HTK			本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.
飯島	飯島			加藤	名称 NAME	雌コンタクト			
					製番 PART NO.	LPC-F11 ( ) ( ) -500R			